

## ALCANCE

El marco de la actividad del Grupo Vidrala es el de la fabricación de vidrio hueco para la industria alimentaria mediante el proceso de prensado-soplado y/o soplado-soplado, en sus distintas variedades de vidrio blanco, verde, oscuro, hoja muerta, musgo, topacio, ámbar, azul y/o negro, según Planta y programación de la producción planificada en cada momento.

Esta declaración de conformidad es de aplicación a la central de servicios del Grupo Vidrala, así como también a las Plantas productivas:

| Planta Productiva | NIF         | Domicilio Social                                                                            |
|-------------------|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Aiala Vidrio      | A01394261   | Barrio Munegazo 22, 01400 Llodio (Álava) España                                             |
| Crisnova Vidrio   | A02057032   | c/ Carlos Delclaux s/n - Pol. Ind. Los Villares, 02660 Caudete (Albacete) España            |
| Castellar Vidrio  | A01379437   | c/ Berguedà 67, Pol. Ind. Pla de la Bruguera, 08211 Castellar del Vallés (Barcelona) España |
| Gallo Vidro       | PT501665706 | Rua Vieira de Leiria 1, 2430-300 Marinha Grande Portugal                                    |
| Santos Barosa     | PT500241104 | Rua Santos Barosa s/n, 2430-415 Marinha Grande Portugal                                     |

## ACTIVIDAD

Los envases de vidrio para uso alimentario fabricados en los centros productivos del GRUPO VIDRALA son del tipo sodio-cálcico enclavados, según la Clasificación de Actividades Económicas actuales en vigor (CNAE-2009), en el código 2313.

## DUE DILLIGENCE Y CUMPLIMIENTO LEGAL

Vidrala toma las medidas y precauciones razonables y ejerce toda la debida diligencia para eliminar, o en su defecto minimizar, el riesgo de contaminación de nuestro producto de manera accidental o intencional, por sí misma o por cualquier otra persona o entidad bajo su control.

|                                                                                   |                                                                |                                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
|  | <h1>Declaration of Conformity</h1> <h2>Product Compliance</h2> | PS-001/06<br>Fecha: 20-12-2023<br>Página 2 de 6 |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|

En consecuencia, implantamos las medidas necesarias para:

- Satisfacer los requisitos, necesidades y expectativas de nuestros clientes.
- Implantar con eficacia los requerimientos consignados en los estándares de referencia ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 y BRCGS for Packaging & Packaging Materials, en los que todos nuestros centros productivos están certificados.
- Cumplir con la legislación vigente y aplicable de referencia para materiales destinados a entrar en contacto con productos alimenticios.

Esta legislación de referencia está contemplada en el siguiente marco legal:

### 1. Disposiciones generales sobre materiales y objetos en contacto con alimentos:

- o **Reglamento (CE) 1935/2004** del Parlamento Europeo y del Consejo, de 27 de octubre de 2004, sobre los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos (y por el que derogan las Directivas 80/590/CEE y 89/109/CEE).
- o **Reglamento (CE) 2023/2006** de la Comisión de 22 de diciembre de 2006 sobre buenas prácticas de fabricación de materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos,

### 2. Disposiciones legales sobre materiales específicos en contacto con alimentos:

**Reglamento (CE) 10/2011** de la Comisión de 14 de enero de 2011 sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos, consolidado con todas sus enmiendas posteriores hasta la fecha de expedición de esta declaración de conformidad.

Vidrala se asegura de que los materiales utilizados en el proceso de fabricación de vidrio que contengan monómeros/polímeros contemplados en este reglamento cumplen con los límites de migración global marcados en el mismo. Para ello, se han realizado pruebas de migración global en un laboratorio acreditado utilizando los siguientes simulantes y condiciones, según método contemplado en la norma DIN-EN-1186.

| Simulante           | Límites                                  | Tolerancia  | Temperatura (ensayo) | Tiempo (ensayo) |
|---------------------|------------------------------------------|-------------|----------------------|-----------------|
| B: Ácido acético 3% | De cuantificación (ensayo)<br>1.0 mg/dm² | ± 2 mg/ dm² | 40°C                 | 10 días         |
| A: Etanol 10%       |                                          |             |                      |                 |
| Etanol 95%          | Legal<br>10 mg/dm²                       | ± 3 mg/ dm² | 20°C                 | 2 días          |
| l-octano            |                                          |             |                      |                 |

|                                                                                   |                                                                |                                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
|  | <h1>Declaration of Conformity</h1> <h2>Product Compliance</h2> | PS-001/06<br>Fecha: 20-12-2023<br>Página 3 de 6 |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|

### 3. Disposiciones legales sobre *metales pesados/envases y residuos de envases*:

- **Directiva 94/62/CE** del Parlamento Europeo y del Consejo de 20 de diciembre de envases y residuos de envases.
- **Decisión 2001/171/CE** de 19 de febrero por la que se establecen las condiciones para la no aplicación a los envases de vidrio de los niveles de concentración de metales pesados establecidos en el Directiva 94/62/CE relativa a los envases y residuos de envases.

La Directiva 94/62/CE marca unos límites máximos para la suma de concentración en peso de plomo, cadmio, mercurio y cromo hexavalente de 100 ppm.

Las especiales características de los envases de vidrio para uso alimentario, hacen que la incorporación de estos metales pesados sea únicamente posible por el vidrio del exterior, procedente del reciclado. La estabilidad química de la red vítrea imposibilita la cesión de estos metales pesados ni al contenido ni a la naturaleza. Es este hecho el que avala la excepción para el vidrio en la Decisión 2001/171/CE de 200 ppm, siempre y cuando:

1. No se introduzca de forma intencionada plomo, cadmio, mercurio o cromo hexavalente durante el proceso de fabricación.
2. Los límites de concentración de metales pesados sean debidos únicamente a la adición de materiales reciclados.
3. Si los niveles medios de concentración de metales pesados superan los 200 ppm durante doce meses seguidos se presenta un informe a las autoridades competentes de los Estados miembros.

Vidrala, en todos sus centros productivos, realiza periódicamente controles de muestras representativas, cuyos resultados nos permiten garantizar el cumplimiento de la legislación aplicable.

### USO PREVISTO Y USO NO PREVISTO

Nuestros envases son botellas o tarros de vidrio destinados a contener alimentos y, por tanto, son de contacto directo con alimento y altamente sensibles en cuanto a riesgo higiénico.

Se consideran actualmente los siguientes grupos de familias:

- Vinos
- Cavas, espumosos y sidras
- Aguas, cervezas y refrescos - Zumos
- Licores y aperitivos
- Conservas
- Aceites y vinagres
- Lácteos, multiproductos y otros

No están catalogados en los diferentes grupos de familias y por tanto se puede considerar el único uso no previsto la categoría "Babyfood", al no haberse realizado el análisis de las necesidades específicas de este tipo de productos.

Será uso no previsto todo aquél diferente de ser objeto de contenedor de producto alimenticio. Vidrala no se hace responsable en ningún caso de un mal uso o uso no previsto del producto una vez expedido de sus instalaciones, como puede ser el uso del envase para una finalidad diferente de la de contener alimento, una apertura indebida o un uso malintencionado o fraudulento del envase.

## COMPOSICIÓN DEL PRODUCTO Y MATERIALES UTILIZADOS

Nuestros envases, en base a la legislación anteriormente descrita, se ajustan en su composición base a los siguientes valores:

|                                                                 |      |   |      |
|-----------------------------------------------------------------|------|---|------|
| SiO <sub>2</sub>                                                | 69%  | + | 74%  |
| Na <sub>2</sub> O+ K <sub>2</sub> O                             | 11%  | + | 16%  |
| CaO + MgO                                                       | 10%  | + | 14%  |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 0,5% | + | 4,0% |

Dicha composición se obtiene de la mezcla de las diferentes materias primas y de casco de vidrio reciclado. Este casco de vidrio supone entre el 8 y el 85% de la composición total, valor que depende del horno, del color y de la disponibilidad de casco reciclado.

El vidrio, dada su composición, es un material 100% reciclable.

|                                                                                   |                                                                |                                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
|  | <h1>Declaration of Conformity</h1> <h2>Product Compliance</h2> | <p>PS-001/06</p> <p>Fecha: 20-12-2023</p> <p>Página 5 de 6</p> |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|

### OTROS MATERIALES

Vidrala asegura que, en el proceso de elaboración de su producto, de acuerdo con la fórmula y materiales utilizados en el proceso, no se utilizan productos distintos a los descritos en el apartado anterior. Sobre esa base, Vidrala emite una "Declaración de Cumplimiento Legal", donde describe situaciones concretas acerca de legislación relativa al Packaging alimentario que le es o no de aplicación directa. Dicha declaración está disponible, junto a esta Declaración de Conformidad de Producto, en nuestra website (<https://www.vidrala.com>)

Asimismo, mantiene en todos sus centros productivos un plan de control de alérgenos y de productos químicos para eliminar, o en su defecto minimizar, el riesgo de contaminación cruzada por alérgenos y/o químicos a su producto.

Es posible que Vidrala pueda someter a sus productos a un proceso de pintado/mateado. En estos casos Vidrala ha de velar por que el desarrollo de esta tarea se realice en, al menos, las mismas condiciones que se realiza la manipulación de producto dentro de nuestras instalaciones.

### BARRERA FUNCIONAL

En la composición del vidrio no interviene ningún elemento que pueda ser tóxico o peligroso, y su elaboración da lugar a la formación de una red vítrea de estructura muy estable, de elevada inercia e inalterabilidad química, que hace que los ensayos de lixiviación, de gestión, migración o incineración demuestren que las cesiones son prácticamente inexistentes, no representando ningún tipo de riesgo ni para la salud ni para el entorno. Por tanto, el vidrio es considerado un material inerte.

Además, el vidrio no tiene sabor ni olor y no altera las características organolépticas de los alimentos y bebidas

Según el Reglamento (CE) 10/2011, es "barrera funcional" aquella constituida por una o varias capas de cualquier tipo de material que garantiza la ausencia de migración por encima de 0,01 mg/kg. Por tanto, podemos considerar el vidrio como "barrera funcional".

|                                                                                   |                                                                |                                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
|  | <h1>Declaration of Conformity</h1> <h2>Product Compliance</h2> | <p>PS-001/06</p> <p>Fecha: 20-12-2023</p> <p>Página 6 de 6</p> |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|

## RESPONSABILIDADES

Esta declaración de conformidad está basada en informaciones que se consideran correctas y actualizadas. Cubre la composición y características de nuestros envases, pero no implica la idoneidad para su uso técnico bajo cualquier circunstancia: es necesario mantener unas correctas condiciones de almacenamiento, conservación y manipulación del producto antes del envasado final.

Esta declaración puede quedar invalidada si el material no es adecuadamente procesado o si fuere por cualquier medio, accidental o intencional, alterado o utilizado para un uso no previsto y/o fraudulento.

En el caso de cambios en el producto envasado, de su composición o destino, el destinatario de la presente declaración debe asegurar, bajo su responsabilidad, la compatibilidad de su producto o servicio con nuestros envases.

En todo caso, es el envasador final el último responsable de asegurar que el envase final cumple con las restricciones aplicables a las condiciones reales de uso.

La última versión de esta declaración de conformidad reemplaza e invalida las anteriores. Deberá ser renovada siempre que se produzcan cambios sustanciales de la producción, producto o proceso con potencial repercusión en cliente y/o consumidor final a nivel de seguridad y calidad de producto, cambio de la figura responsable de su aprobación o, al menos, una vez por año natural a partir de su fecha de aprobación. Estará disponible en nuestra página web para todo el que esté interesado.

En Llodio, a 20 de diciembre de 2023

Daniel Loidi  
Director de Calidad y PRL

GRUPO VIDRALA



# POSITION STATEMENT

## Product Compliance

PS-001/06

Date: 20-12-2023

Page 1 of 6

### SCOPE

The framework of activity of the Vidrala Group is the manufacture of hollow glass for the food industry using the press-blow process and/or blow-blow process in several varieties of white, green, dark, dead leaf, moss, topaz, amber, blue and/or black glass, according to the Plant and scheduling of planned production at any given time.

This declaration of conformity applies to the Vidrala Group's central services office and to its production plants:

| Site             | NIF         | Site Address                                                                                |
|------------------|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Aiala Vidrio     | A01394261   | Barrio Munegazo 22, 01400 Llodio (Álava) España                                             |
| Crisnova Vidrio  | A02057032   | c/ Carlos Delclaux s/n - Pol. Ind. Los Villares, 02660 Caudete (Albacete) España            |
| Castellar Vidrio | A01379437   | c/ Berguedà 67, Pol. Ind. Pla de la Bruguera, 08211 Castellar del Vallés (Barcelona) España |
| Gallo Vidro      | PT501665706 | Rua Vieira de Leiria 1, 2430-300 Marinha Grande Portugal                                    |
| Santos Barosa    | PT500241104 | Rua Santos Barosa s/n, 2430-415 Marinha Grande Portugal                                     |

### ACTIVITY

The glass bottles for the food and beverage use manufactured in the Vidrala Group's production plants are sodium-calcium type, in accordance with the Classification of Economic Activities currently in effect in Spain (CNAE-2009), with the code number 2313.

### DUE DILIGENCE AND LEGAL COMPLIANCE

Vidrala takes all reasonable measures and precautions and exercises the due diligence to eliminate, or this is not possible minimise, the risk of accidental or intentional contamination of our products, by ourselves or by any other person or entity under our control.

We therefore implement the necessary measures to:

- Meet our customers' requirements, needs and expectations.
- Implement effectively the requirements set out in the reference standards ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 and BRCGS for Packaging & Packaging Materials, in which all our production plants are certified.
- Comply with the current applicable law with regard to materials intended to come into contact with food and beverage products.

This reference law is set out in the following legal framework:

### 1. General provisions on materials and articles intended to come into contact with food:

- o **Regulation (EC) No 1935/2004** of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004 on materials and articles intended to come into contact with food (and repealing Directives 80/590/EEC and 89/109/EEC).
- o **Commission Regulation (EC) 2023/2006** of 22 December 2006 on good manufacturing practice for materials and articles intended to come into contact with food.

### 2. Legal provisions on specific materials in contact with food:

**Commission Regulation (EC) 10/2011** of 14 January 2011 on plastic materials and articles intended to come into contact with food, consolidated with all its subsequent amendments up to the date of issuance of this declaration of conformity.

Vidrala ensures that all the materials used in the glass manufacture process that contain monomers/polymers covered in this regulation comply with the global migration limits laid down in it. For this purpose, global migration tests have been conducted in an accredited laboratory using the following simulants and conditions, with the method set out in the DIN-EN-1186 standard.

| Simulant          | Limits                                          | Tolerance               | Temperature (test) | Time (test) |
|-------------------|-------------------------------------------------|-------------------------|--------------------|-------------|
| B: Acetic acid 3% | Of quantification (test) 1.0 mg/dm <sup>2</sup> | ± 2 mg/ dm <sup>2</sup> | 40°C               | 10 days     |
| A: Ethanol 10%    |                                                 | ± 3 mg/ dm <sup>2</sup> |                    |             |
| Ethanol 95%       |                                                 |                         |                    |             |
| I-octane          | Legal 10 mg/dm <sup>2</sup>                     |                         | 20°C               | 2 days      |



### 3. Legal provisions on heavy metals/containers and container waste:

- o **European Parliament and Council Directive 94/62/EC** of 20 December on packaging and packaging waste.
- o **Decision 2001/171/EC** of 19 February, establishing the conditions for the non-use of glass containers in the concentration of heavy metals established in Directive 94/62/EC on packaging and packaging waste.

Directive 94/62/EC sets a series of upper limits for the sum total of concentration in the weight of lead, cadmium, mercury and hexavalent chrome of 100 ppm.

The special characteristics of glass bottles for food use means that the inclusion of these heavy metals is only possible by the external glass, from recycling. The chemical stability of the vitreous network makes it impossible for these heavy metals to be transferred to either the content or nature. It is this fact that is the basis of the exception for glass in Decision 2001/171/EC of 200 ppm, provided that:

1. Lead, cadmium, mercury, and hexavalent chromium are not intentionally introduced during the manufacturing process.
2. The heavy metal concentration limits are due solely to the addition of recycled materials.
3. If the average concentration levels of heavy metals exceed 200 ppm for twelve consecutive months, a report is submitted to the competent authorities of the Member States.

Vidrala, in all its production plants, periodically performs controls of representative samples, whose results allow us to guarantee compliance with the applicable law.

### INTENDED USE AND NON-INTENDED USE

Our containers are glass bottles or jars intended to contain food and, therefore, come into direct contact with food and are highly sensitive in terms of hygiene risk.

The following family groups are currently in use:

- Wines
- Cavas, sparkling wines and ciders
- Waters, beers and soft drinks, juices
- Spirits and aperitifs
- Preserves
- Oils and vinegars
- Dairy products, multi-products and others.

They are not catalogued in the different groups of families and therefore the "Baby food" category can be considered the only unintended use, as no analysis of the specific needs of this type of product has been carried out.

Any use that is other than as a container of a food product shall be an unintended use. Vidrala disclaims all responsibility in any event for any misuse or unforeseen use of the product once it has been dispatched from its facilities, such as the use of the container for a purpose other than containing food, improper opening, malicious use or fraudulent packaging.

### PRODUCT COMPOSITION AND MATERIALS USED

Our bottles and jars, based on the law described above, are designed in terms of their composition on the basis of the following values:

|                                                                 |      |   |      |
|-----------------------------------------------------------------|------|---|------|
| SiO <sub>2</sub>                                                | 69%  | ÷ | 74%  |
| Na <sub>2</sub> O+ K <sub>2</sub> O                             | 11%  | ÷ | 16%  |
| CaO + MgO                                                       | 10%  | ÷ | 14%  |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 0,5% | ÷ | 4,0% |

The said composition is obtained from the mixture of the various raw materials and recycled glass cullet. This glass cullet accounts for between 8% and 85% of the total composition. This figure depends on the furnace, the heat and the availability of recycled cullet.

Glass, given its composition, is a 100% recyclable material.

### OTHER MATERIALS

Vidrala ensures that no products other than those described in the previous section are used in the manufacturing process of its product, in accordance with the formula and materials used in the process. On this basis, Vidrala issues a "Statement of Legal Compliance", where it describes specific situations regarding legislation relating to food packaging that is or is not directly applicable to it. This statement is available, together with this Declaration of Product Compliance, on our website (<https://www.vidrala.com>).

In addition, Vidrala maintains an allergen and chemical products control plan in all production sites to eliminate, or otherwise minimize, the risk of cross-contamination by allergens and/or chemicals into final product.

It is possible that Vidrala may subject its products to a painting/matt coating process. In these cases, Vidrala must ensure that this task is carried out in at least the same conditions as the handling of the product within our facilities.

### FUNCTIONAL BARRIER

The glass composition does not involve any element that could be toxic or hazardous, and its production results in the forming of a vitreous network with a very stable structure, high inertness and chemical inalterability, which mean that leaching, management, migration and incineration tests show that transfers are practically non-existent, and do not constitute any kind of risk to health or the environment. Glass is therefore considered to be an inert material.

In addition, glass has no taste and is odourless and does not alter the organoleptic characteristics of food and beverages.

According to Regulation (EC) 10/2011, a "functional barrier" is one constituted by one or more layers of any type of material that guarantees the absence of migration above 0.01 mg/kg. Therefore, we can consider glass as a "functional barrier".

|                                                                                   |                                                             |                                              |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
|  | <h1>The POSITION STATEMENT</h1> <h2>Product Compliance</h2> | PS-001/06<br>Date: 20-12-2023<br>Page 6 of 6 |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|

## RESPONSIBILITIES

This declaration of conformity is based on information believed to be correct and update. It covers the composition and characteristics of our packaging but does not imply suitability for technical use under any circumstances: correct storage, conservation and handling conditions of the product must be maintained before final packaging.

This statement may be invalidated if the material is not properly processed or if it is by any means, accidental or intentional, altered or used for an unforeseen and/or fraudulent use.

In the event of changes in the packaged product, its composition or destination, the recipient of this declaration must ensure, under its responsibility, that its product or service is compatible with our glass containers. In any case, it is the final packer who is ultimately responsible for ensuring that the final container complies with the restrictions applicable to the actual conditions of use.

The latest version of this declaration of conformity supersedes and renders all previous ones null and void. It must be renewed whenever there are substantial changes in production, product or process with potential repercussions on the customer and/or end consumer in terms of safety and product quality, change of the figure responsible for its approval or, at least, once per calendar year from its date of approval. It will be available on our website for anyone who is interested.

In Llodio, December 20<sup>th</sup>, 2023

Daniel Loidi

Quality and Occupational Risk  
Prevention Manager

  
**vidrala<sub>sa</sub>**  
**DPTO. CALIDAD**  
**QUALITY - QUALITÉ**

VIDRALA GROUP





# POSITION STATEMENT

## Product Compliance

PS-001/06

Date : 20-12-2023

Page 1 sur 6

### PORTÉE

Le cadre de l'activité du Groupe Vidrala est la fabrication du verre creux pour l'industrie alimentaire, à travers le procédé du pressé-soufflé et/ou soufflé-soufflé, dans diverses variétés de verre blanc, vert, foncé, feuille morte, mousse, topaze, marron, bleu et/ou noir, en fonction de l'Usine et de la programmation de la production planifiée à chaque moment.

Cette déclaration de conformité s'applique à la centrale de services du Groupe Vidrala, ainsi qu'aux Usines de production :

| Usine            | NIF         | Adresse Usine                                                                               |
|------------------|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Aiala Vidrio     | A01394261   | Barrio Munegazo 22, 01400 Llodio (Álava) España                                             |
| Crisnova Vidrio  | A02057032   | c/ Carlos Delclaux s/n - Pol. Ind. Los Villares, 02660 Caudete (Albacete) España            |
| Castellar Vidrio | A01379437   | c/ Berguedà 67, Pol. Ind. Pla de la Bruguera, 08211 Castellar del Vallés (Barcelona) España |
| Gallo Vidro      | PT501665706 | Rua Vieira de Leiria 1, 2430-300 Marinha Grande Portugal                                    |
| Santos Barosa    | PT500241104 | Rua Santos Barosa s/n, 2430-415 Marinha Grande Portugal                                     |

### ACTIVITÉ

Les conditionnements en verre pour un usage alimentaire fabriqués dans les centres de production du GROUPE VIDRALA sont du type sodo-calcique enclavés, selon la Classification des Activités Economiques actuellement en vigueur (CNAE-2009), dans le code 2313.

### DUE DILIGENCE ET RESPECT LÉGAL

Vidrala prend les mesures et les précautions raisonnables et exerce toute la due diligence afin d'éliminer ou, à défaut minimiser, le risque de contamination de son produit de manière accidentelle ou intentionnelle, de son fait ou de celui de toute autre personne ou organisme sous son contrôle.

Par conséquent, elle met en place les mesures nécessaires pour :

- Satisfaire les demandes, les besoins et les attentes de ses clients,
- Mettre en place efficacement les exigences consignées dans les normes de référence ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 et BRCGS for Packaging & Packaging Materials, dans l'ensemble de ses sites de production qui sont certifiés.
- Respecter la législation applicable en vigueur de référence pour les matériaux destinés à être en contact avec des produits alimentaires.

Cette législation de référence est recueillie dans le cadre légal suivant :

### 1. Dispositions générales sur les matériaux et objets en contact avec des aliments :

- o **Règlement (CE) 1935/2004** du Parlement européen et du Conseil, du 27 octobre 2004, sur les matériaux et les objets destinés à être en contact avec des aliments (dérogeant les Directives 80/590/CEE et 89/109/CEE).
- o **Règlement (CE) 2023/2006** de la Commission du 22 décembre 2006 sur les bonnes pratiques de fabrication des matériaux et des objets destinés à être en contact avec des aliments,

### 2. Dispositions légales sur les matériaux spécifiques en contact avec des aliments :

**Règlement (CE) 10/2011** de la Commission du 14 janvier 2011 sur les matériaux et les objets en plastique destinés à être en contact avec les aliments, consolidé par l'ensemble de ses amendements postérieurs jusqu'à la date de la délivrance de cette déclaration de conformité.

Vidrala s'assure que les matériaux utilisés dans le procédé de fabrication du verre contenant des monomères/polymères visés dans ce règlement, respectent les limites de migration globale indiquées dans celui-ci. Pour cela, des tests de migration globale ont été réalisés dans un laboratoire certifié, en utilisant les simulants et les conditions suivantes, selon la méthode visée dans la norme DIN-EN-1186.

| Simulant              | Limites                                                                            | Tolérance               | Température (test) | Temps (test) |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|--------------------|--------------|
| B : Acide acétique 3% | De quantification (test) 1.0 mg/dm <sup>2</sup><br><br>Légal 10 mg/dm <sup>2</sup> | ± 2 mg/ dm <sup>2</sup> | 40°C               | 10 jours     |
| A: Éthanol 10%        |                                                                                    |                         |                    |              |
| Éthanol 95%           |                                                                                    | ± 3 mg/ dm <sup>2</sup> | 20°C               | 2 jours      |
| I-octane              |                                                                                    |                         |                    |              |

### 3. Dispositions légales sur les métaux lourds/conditionnements et déchets des conditionnements :

- **Directive 94/62/CE** du Parlement européen et du Conseil du 20 décembre sur les conditionnements et les déchets de conditionnements.
- **Décision 2001/171/CE** du 19 février qui fixe les conditions pour la non-application aux conditionnements en verre des niveaux de concentration de métaux lourds établis dans Directive 94/62/CE sur les conditionnements et les déchets de conditionnements.

La Directive 94/62/CE marque des limites maximums pour la somme de la concentration en poids du plomb, cadmium, mercure et chrome hexavalent de 100 ppm.

Les caractéristiques spéciales des conditionnements en verre à usage alimentaire, font que l'intégration de ces métaux lourds soit uniquement possible pour le verre de l'extérieur, provenant du recyclage. La stabilité chimique du réseau vitreux rend impossible toute cession de ces métaux lourds que ce soit au contenu ou à la nature. Ce fait garantit l'exception pour le verre dans la Décision 2001/171/CE de 200 ppm, à condition de :

1. Ne pas introduire de manière intentionnée du plomb, cadmium, mercure ou chrome hexavalent pendant le procédé de fabrication.
2. Les limites de concentration en métaux lourds sont dues uniquement à l'addition de matériaux recyclés.
3. Si les niveaux moyens de concentration de métaux lourds dépassent les 200 ppm pendant douze heures continues, un rapport est présenté aux autorités compétentes des États membres.

Vidrala, dans l'ensemble de ses sites de production, fait périodiquement des contrôles d'échantillons représentatifs, dont les résultats lui permettent de garantir le respect de la législation applicable.

### UTILISATION PREVUE ET UTILISATION NON-PREVUE

Nos bouteilles et pots en verre destinés à contenir des aliments et, par conséquent, sont en contact direct avec l'aliment et hautement sensibles concernant le risque d'hygiène.

On considère actuellement les groupes de familles suivantes :

- Vins
- Champagne, Mousseux et cidres
- Eaux, bières et boissons gazeuses - Jus de fruits
- Liqueurs et apéritifs
- Boîtes de conserve
- Huiles et vinaigres
- Produits lactés, multiproduits et autres

Ils ne sont pas catalogués dans les différents groupes de familles et par conséquent on peut considérer comme la seule utilisation non prévue la catégorie "Baby food", car il n'a pas été réalisé d'analyse des nécessités spécifiques de ce type de produits.

Une utilisation non-prévue, sera toute celle différente d'être l'objet contenant du produit alimentaire. Vidrala n'est en aucun cas responsable d'une mauvaise utilisation ou d'une utilisation imprévue du produit une fois expédié hors de ses installations, comme peut l'être l'utilisation de l'emballage pour une finalité différente de celle de contenir des aliments, une ouverture induite ou une utilisation malintentionnée ou frauduleuse de l'emballage.

### COMPOSITION DU PRODUIT ET MATERIAUX UTILISES

Nos conditionnements, conformément à la législation décrite ci-avant, respectent dans leur composition de base les valeurs suivantes :

|                                                                 |      |   |      |
|-----------------------------------------------------------------|------|---|------|
| SiO <sub>2</sub>                                                | 69%  | ÷ | 74%  |
| Na <sub>2</sub> O+ K <sub>2</sub> O                             | 11%  | ÷ | 16%  |
| CaO + MgO                                                       | 10%  | ÷ | 14%  |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 0,5% | ÷ | 4,0% |





## POSITION STATEMENT

### Product Compliance

PS-001/06

Date : 20-12-2023  
Page 5 sur 6

Cette composition s'obtient du mélange des différentes matières premières et du calcin de verre recyclé. Ce calcin de verre représente entre 8 et 85% de la composition totale, une valeur qui dépend du four, de la couleur et de la disponibilité du calcin recyclé.

Le verre, compte tenu de sa composition, est un matériau 100% recyclable.

### AUTRES MATÉRIAUX

---

Vidrala garantit que le procédé d'élaboration de son produit, conformément à la formule et aux matériaux utilisés lors de ce procédé, n'utilise pas de produits autres que celles décrites dans la section précédente. Sur cette base, Vidrala publie une "Déclaration de conformité légale", dans laquelle elle décrit des situations spécifiques concernant la législation relative aux emballages alimentaires qui lui est ou n'est pas directement applicable. Cette déclaration est disponible, ainsi que la présente Déclaration de conformité du produit, sur notre site web (<https://www.vidrala.com>).

Vidrala dispose d'un plan de contrôle des allergènes et des produits chimiques dans tous ses centres de production pour éliminer, ou sinon minimiser, le risque de contamination croisée par des allergènes et/ou chimiques dans son produit.

Vidrala peut soumettre ses produits à un procédé de peinture/matage. Dans ces cas, Vidrala doit veiller à ce que le développement de cette opération soit fait dans les mêmes conditions, au moins, que lors de la manipulation du produit au sein de ses installations.

### BARRIÈRE FONCTIONNELLE

---

Dans la composition du verre, aucun élément pouvant être toxique ou dangereux n'intervient, et son élaboration donne lieu à la formation d'un réseau vitreux d'une structure très stable, d'une inertie élevée et d'inaltérabilité chimique, qui fait que les tests de lixiviation, gestion, migration ou incinération démontrent que les cessions sont pratiquement inexistantes, en ne représentant aucun type de risque que ce soit pour la santé ou l'environnement. Par conséquent, le verre est considéré comme un matériau inerte.

En outre, le verre n'a pas de goût ni d'odeur et il n'altère pas les caractéristiques organoleptiques des aliments et des boissons.

|                                                                                   |                                                         |                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
|  | <h1>POSITION STATEMENT</h1> <h2>Product Compliance</h2> | PS-001/06<br>Date : 20-12-2023<br>Page 6 sur 6 |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|------------------------------------------------|

Selon le Règlement (CE) 10/2011, est une « barrière fonctionnelle » celle qui est constituée par une ou plusieurs couches de tout type de matériau qui garantit l'absence de migration au-dessus de 0,01 mg/kg. On peut donc considérer le verre comme une "barrière fonctionnelle".

## RESPONSABILITÉS

Cette déclaration de conformité se fonde sur des informations considérées véridiques et mises à jour. Elle couvre la composition et les caractéristiques de nos conditionnements, mais elle n'implique pas l'idonéité pour son utilisation technique sous n'importe quelle circonstance : il est nécessaire de maintenir de bonnes conditions de stockage, conservation et manipulation du produit avant le conditionnement final.

Cette déclaration peut être invalidée, si le matériau n'est pas traité correctement ou s'il était, par un moyen quelconque, que ce soit accidentellement ou de manière intentionnée, altéré ou utilisé pour une utilisation non-prévue et/ou frauduleuse.

Dans les cas de changements du produit conditionné, de sa composition ou sa destination, le destinataire de la présente déclaration devra s'assurer, sous sa responsabilité, de la compatibilité de son produit ou service avec nos conditionnements. Dans tous les cas, l'entreprise de conditionnement final est l'ultime responsable de garantir que le conditionnement final respecte les restrictions applicables aux conditions réelles d'utilisation.

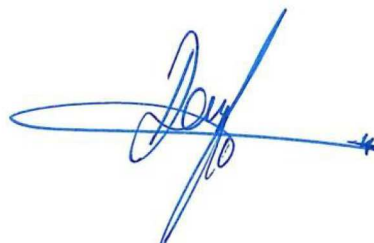
La dernière version de cette déclaration de conformité remplace et invalide les précédentes. Elle devra être renouvelée chaque fois que des changements substantiels se produisent dans la production, le produit ou le procédé, en ayant une répercussion potentielle pour le client et/ou le consommateur final concernant la sécurité et la qualité du produit, changement du personnage responsable de son approbation ou, au moins, une fois par année calendaire à compter de sa date d'approbation. Elle sera disponible sur notre site Internet pour toutes les personnes intéressées.

À Llodio, 20 décembre 2023

Daniel Loidi

Directeur Qualité et Prévention des  
risques professionnels  
GROUPE VIDRALA

  
vidrala<sup>sa</sup>  
DPTO. CALIDAD  
QUALITY - QUALITÉ



### ALCANCE

O quadro da atividade do Grupo Vidrala é o do fabrico de vidro oco para a indústria alimentar mediante o processo de prensagem-sopragem e/ou sopragem-sopragem, nas suas diferentes variedades de vidro branco, verde, escuro, folha morta, musgo, topázio, âmbar, azul e/ou preto, conforme Instalação e programação da produção planeada em cada momento.

Esta declaração de conformidade é aplicável à central de serviços do Grupo Vidrala, assim como às Instalações de produção:

| Instalações de produção | NIF         | Morada                                                                                      |
|-------------------------|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Aiala Vidrio            | A01394261   | Barrio Munegazo 22, 01400 Llodio (Álava) España                                             |
| Crisnova Vidrio         | A02057032   | c/ Carlos Delclaux s/n - Pol. Ind. Los Villares, 02660 Caudete (Albacete) España            |
| Castellar Vidrio        | A01379437   | c/ Berguedà 67, Pol. Ind. Pla de la Bruguera, 08211 Castellar del Vallés (Barcelona) España |
| Gallo Vidro             | PT501665706 | Rua Vieira de Leiria 1, 2430-300 Marinha Grande Portugal                                    |
| Santos Barosa           | PT500241104 | Rua Santos Barosa s/n, 2430-415 Marinha Grande Portugal                                     |

### ATIVIDADE

As embalagens de vidro para uso alimentar fabricadas nos centros de produção do GRUPO VIDRALA são do tipo sódio-cálcio encravados, de acordo com a Classificação de Atividades Económicas atuais em vigor (CNAE-2009), no código 2313.

### DUE DILIGENCE E CUMPRIMENTO LEGAL

A Vidrala toma as medidas e precauções razoáveis e exerce toda a devida diligência para eliminar, ou, na sua falta, minimizar, o risco de contaminação dos nossos produtos de forma accidental ou intencional, por si mesma ou por qualquer outra pessoa ou entidade sob o seu controlo.

Por conseguinte, implantamos as medidas necessárias para:

- Satisfazer os requisitos, necessidades e expectativas dos nossos clientes.
- Implantar com eficácia os requisitos consignados nos padrões de referência ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 e BRCGS for Packaging & Packaging Materials, com que todos os nossos centros de produção estão certificados.
- Cumprir a legislação em vigor e aplicável de referência para materiais destinados a entrar em contacto com produtos alimentares.

Esta legislação de referência está contemplada no quadro legal seguinte:

### 1. Disposições gerais sobre *materiais e objetos em contacto com alimentos*:

- o **Regulamento (CE) 1935/2004** do Parlamento Europeu e do Conselho, de 27 de outubro de 2004, sobre os materiais e objetos destinados a entrar em contacto com alimentos (e pelo qual se derrogam as Diretivas 80/590/CEE e 89/109/CEE).
- o **Regulamento (CE) 2023/2006** da Comissão de 22 de dezembro de 2006 sobre boas práticas de fabrico de materiais e objetos destinados a entrar em contacto com alimentos.

### 2. Disposições legais sobre *materiais específicos em contacto com alimentos*:

**Regulamento (CE) 10/2011** da Comissão de 14 de janeiro de 2011 sobre materiais e objetos plásticos destinados a entrar em contacto com alimentos, consolidado com todas as suas emendas posteriores até à data de emissão desta declaração de conformidade.

A Vidrala certifica-se de que os materiais utilizados no processo de fabrico de vidro que contenham monómeros/polímeros contemplados neste regulamento cumprem os limites de migração global traçados no mesmo. Para tal, foram efetuados testes de migração global num laboratório acreditado, utilizando os seguintes simuladores e condições, conforme método contemplado na norma DIN-EN-1186.

| Simulador           | Limites                                 | Tolerância  | Temperatura (ensaio) | Tempo (ensaio) |
|---------------------|-----------------------------------------|-------------|----------------------|----------------|
| B: Ácido acético 3% | De quantificação (ensaio)<br>1,0 mg/dm² | ± 2 mg/ dm² | 40°C                 | 10 dias        |
| A: Etanol 10%       |                                         | ± 3 mg/ dm² |                      |                |
| Etanol 95%          |                                         |             | Legal<br>10 mg/dm²   | 20°C           |
| I-octano            |                                         |             |                      |                |

### 3. Disposições legais sobre *metais pesados/embalagens e resíduos de embalagens*:

- o **Diretiva 94/62/CE** do Parlamento Europeu e do Conselho de 20 de dezembro sobre embalagens e resíduos de embalagens.
- o **Decisão 2001/171/CE** de 19 de fevereiro, pela qual se estabelecem as condições para a não aplicação às embalagens de vidro dos níveis de concentração de metais pesados estabelecidos na Diretiva 94/62/CE relativa às embalagens e resíduos de embalagens.

A Diretiva 94/62/CE traça limites máximos para a soma de concentração em peso de chumbo, cádmio, mercúrio e crómio hexavalente de 100 ppm.

As características especiais das embalagens de vidro para uso alimentar fazem com que a incorporação destes metais pesados só seja possível pelo vidro do exterior, proveniente da reciclagem. A estabilidade química da rede vítrea impossibilita a cedência destes metais pesados ao conteúdo ou à natureza. É este facto que avaliza a exceção para o vidro na Decisão 2001/171/CE de 200 ppm, desde que:

1. Não se introduza de forma intencional chumbo, cádmio, mercúrio ou crómio hexavalente durante o processo de fabrico.
2. Os limites de concentração de metais pesados se devam unicamente à adição de materiais reciclados.
3. Se os níveis médios de concentração de metais pesados superarem os 200 ppm durante doze meses seguidos, apresenta-se um relatório às autoridades competentes dos Estados membros.

A Vidrala efetua periodicamente, em todos os seus centros de produção, controlos de amostras representativas, cujos resultados nos permitem a garantia do cumprimento da legislação aplicável.

### USO PREVISTO E USO IMPREVISTO

Nossas embalagens são garrafas ou potes de vidro destinados a conter alimentos e, portanto, são de contacto direto com alimentos e altamente sensíveis quanto a risco higiénico.

Consideram-se atualmente os seguintes grupos de famílias:

- Vinhos
- Espumantes, espumosos e sidras
- Águas, cervejas e refrigerantes - Sumos
- Licores e aperitivos
- Conservas
- Óleos e vinagres
- Lácteos, multiprodutos e outros

Não estão catalogados nos diferentes grupos de famílias e, portanto, pode-se considerar como único uso imprevisto a categoria "Babyfood", pelo facto de não ter sido efetuada a análise das necessidades específicas deste tipo de produtos.

Será uso imprevisto o que for diferente de ser objeto de contentor de produto alimentar. A Vidrala não se responsabiliza em nenhum caso pelo uso indevido ou uso imprevisto do produto, após o envio das suas instalações, como possa ser o uso do recipiente para um propósito diferente da contenção de alimentos, abertura inadequada ou um uso malicioso ou fraudulento do recipiente.

## COMPOSIÇÃO DO PRODUTO E MATERIAIS UTILIZADOS

As nossas embalagens, com base na legislação anteriormente descrita, na sua composição de base ajustam-se aos valores seguintes:

|                                                                 |      |   |      |
|-----------------------------------------------------------------|------|---|------|
| SiO <sub>2</sub>                                                | 69%  | ÷ | 74%  |
| Na <sub>2</sub> O+ K <sub>2</sub> O                             | 11%  | ÷ | 16%  |
| CaO + MgO                                                       | 10%  | ÷ | 14%  |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 0,5% | ÷ | 4,0% |

Tal composição é obtida da mistura das diferentes matérias-primas e de fragmentos de vidro reciclado. Estes fragmentos de vidro representam 8 a 85% da composição total, valor que depende do forno, da cor e da disponibilidade de fragmentos de vidro reciclados.

O vidro, dada a sua composição, é um material 100% reciclável.

### OUTROS MATERIAIS

A Vidrala garante que, no processo de elaboração dos seus produtos, de acordo com a fórmula e materiais utilizados no processo, não se utilizam produtos para além das descritas na secção anterior. Nesta base, a Vidrala emite uma "Declaração de Conformidade Legal", onde descreve situações específicas relativas à legislação sobre embalagens alimentares que lhe são ou não diretamente aplicáveis. Esta declaração está disponível, juntamente com a presente Declaração de Conformidade do Produto, no nosso sítio Web (<https://www.vidrala.com>).

Vidrala mantém um plano de controle de alérgenos e produtos químicos em todos os seus centros de produção para eliminar ou minimizar o risco de contaminação cruzada por alérgenos e/ou produtos químicos em seu produto.

É possível que a Vidrala possa submeter aos seus produtos a um processo de pintura/acabamento. Nesses casos, a Vidrala deve garantir que o desenvolvimento desta tarefa seja realizado pelo menos nas mesmas condições que a manipulação do produto nas nossas instalações.

### BARREIRA FUNCIONAL

Na composição do vidro não intervém nenhum elemento que possa ser tóxico ou perigoso, e a sua elaboração dá lugar à formação de uma rede vítrea de estrutura muito estável, de alta inércia e inalterabilidade química, que faz com que os ensaios de lixiviação, de gestão, migração ou incineração demonstrem que as cedências são praticamente inexistentes, não representando nenhum tipo de risco para a saúde ou para o ambiente. Portanto, o vidro é considerado como um material inerte.

Além disso, o vidro não tem sabor nem odor e não altera as características organoléticas dos alimentos e bebidas

De acordo com o Regulamento (CE) 10/2011, é "barreira funcional" a que é constituída por uma ou mais camadas de qualquer tipo de material que garante a ausência de migração acima de 0,01 mg/kg. Por conseguinte, podemos considerar o vidro como uma "barreira funcional".

### RESPONSABILIDADES

Esta declaração de conformidade baseia-se em informações que se consideram corretas e atualizadas. Cobre a composição e características das nossas embalagens, mas não implica a idoneidade para o seu uso técnico sob qualquer circunstância: é necessário manter condições corretas de armazenamento, conservação e manuseamento do produto antes da embalagem final.

Esta declaração pode ficar invalidada se o material não for adequadamente processado ou se for por qualquer meio, accidental ou intencional, alterado ou utilizado para um uso imprevisto e/ou fraudulento.

No caso de alterações no produto embalado, na sua composição ou destino, o destinatário da presente declaração deve garantir, sob a sua responsabilidade, a compatibilidade do seu produto ou serviço com as nossas embalagens. Em qualquer caso, o embalador final é o último responsável por garantir que a embalagem final satisfaz as restrições aplicáveis às condições reais de uso.

A última versão desta declaração de conformidade substitui e invalida as anteriores. Deverá ser renovada sempre que sejam efetuadas alterações substanciais na produção, produto ou processo com potencial repercussão no cliente e/ou consumidor final a nível de segurança e qualidade do produto, alteração da figura responsável pela sua aprovação ou, pelo menos, uma vez por ano natural a partir da sua data de aprovação. Estará disponível na nossa página web para quem estiver interessado.

Em Llodio, 20 de Dezembro de 2023

Daniel Loidi

Diretor da Qualidade e PRL

GRUPO VIDRALA