ALCANCE

El marco de la actividad de Vidrala, S.A. es el de la fabricación de vidrio hueco para la industria alimentaria mediante el proceso de prensado-soplado y/o soplado-soplado, en sus distintos colores: blanco, verde esmeralda, verde oscuro, musgo, hoja muerta, topacio, ámbar, azul y negro, según centro productivo y programación de la producción en cada momento.

Esta declaración de conformidad es de aplicación tanto a la central de servicios de Vidrala, S.A. como a sus centros productivos:

Sede central	**NIF**	**Domicilio social**
Vidrala, S.A.	A01004324	Barrio Munegazo 22, 01400 Llodio (Álava) España
Centro productivo	**NIF**	**Domicilio social**
Aiala Vidrio	A01394261	Barrio Munegazo 22, 01400 Llodio (Álava) España
Crisnova Vidrio	A02057032	c/ Carlos Delclaux s/n - Pol. Ind. Los Villares, 02660 Caudete (Albacete) España
Castellar Vidrio	A01379437	c/ Berguedà 67, Pol. Ind. Pla de la Bruguera, 08211 Castellar del Vallés (Barcelona) España
Gallo Vidro	PT501665706	Rua Vieira de Leiria 1, 2430-300 Marinha Grande Portugal
Santos Barosa	PT500241104	Rua Santos Barosa s/n, 2430-415 Marinha Grande Portugal

ACTIVIDAD

Los envases de vidrio para uso alimentario fabricados en los centros productivos de Vidrala, S.A. son del tipo sodio-cálcico enclavados, según la Clasificación de Actividades Económicas actuales en vigor (CNAE-2009), en el código 2313.

Estos envases se diseñan de tal forma que a lo largo de su ciclo de vida se reduzcan tanto el impacto ambiental como la generación de residuos, asegurándonos que su valorización o eliminación se realiza en conformidad con el principio de jerarquía de residuos, y cumpliendo con los siguientes requisitos:

- Que tengan un volumen y peso mínimo establecido dependiendo de la funcionalidad que se le va a dar
- Que permitan su reutilización siempre y cuando estén diseñados para tal efecto, en cuyo caso se indicará expresamente en la especificación del envase
- Que los residuos resultantes de todos los envases puedan ser valorizados, tanto los reutilizables que han llegado al final de su ciclo de vida, como los no reutilizables

DUE DILLIGENCE Y CUMPLIMIENTO LEGAL

Vidrala, S.A. toma las medidas y precauciones razonables y ejerce toda la debida diligencia para eliminar, o en su defecto minimizar, el riesgo de contaminación de nuestros envases de manera accidental o intencional, por sí misma o por cualquier otra persona o entidad bajo su control. En consecuencia, implantamos las medidas necesarias para:

- Satisfacer los requisitos, necesidades y expectativas de nuestros clientes.
- Implantar con eficacia los requerimientos consignados en los estándares de referencia ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 y BRCGS for Packaging & Packaging Materials, en los que todos nuestros centros productivos están certificados.
- Cumplir con la legislación vigente y aplicable de refrencia para materiales destinados a entrar en contacto con productos alimenticios.

Esta legislación de referencia está contemplada en el siguiente marco legal, al que Vidrala declara dar cumplimiento:

1. **Disposiciones generales sobre *materiales y objetos en contacto con alimentos*:**

   - **Reglamento (CE) 1935/2004** del Parlamento Europeo y del Consejo, de 27 de octubre de 2004, sobre los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos (y por el que derogan las Directivas 80/590/CEE y 89/109/CEE).
   - **Reglamento (CE) 2023/2006** de la Comisión de 22 de diciembre de 2006 sobre buenas prácticas de fabricación de materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.
   - **Directiva 84/500/EEC** de 15 de octubre de 1984 y su enmienda en **Directiva 2005/31/EC** de la Comisión de 29 de abril de 2005, respecto a límites de plomo y cadmio, así como su trasposición a **Real Decreto 1043/1990 Y Real Decreto 691/2005 (modificación Real Decreto 1631/2011)**, en referencia a los contenidos de Plomo y Cadmio.

2. **Disposiciones legales sobre *materiales específicos* en contacto con alimentos:**

   - **Reglamento (CE) 10/2011** de la Comisión de 14 de enero de 2011 sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos, consolidado con todas sus enmiendas posteriores hasta la fecha de expedición de esta declaración de conformidad.

Vidrala, S.A. se asegura de que los materiales utilizados en el proceso de fabricación de vidrio que contengan monómeros/polímeros contemplados en este reglamento cumplan con los límites de migración global marcados en el mismo. Para ello, se han realizado estas pruebas de migración en un laboratorio acreditado, utilizando los siguientes simulantes, según método contemplado en la norma DIN-EN-1186.

<table>
<tr><th>Simulante</th><th>Límites</th><th>Tolerancia</th><th>Temperatura (ensayo)</th><th>Tiempo (ensayo)</th></tr>
<tr><td>B: Ácido acético 3%</td><td rowspan="4">De cuantificación (ensayo)
1.0 mg/dm^2

Legal
10 mg/dm^2</td><td>± 2 mg/ dm^2</td><td rowspan="3">40°C</td><td rowspan="3">10 días</td></tr>
<tr><td>A: Etanol 10%</td></tr>
<tr><td>Etanol 95%</td><td rowspan="2">± 3 mg/ dm^2</td></tr>
<tr><td>I-octano</td><td>20°C</td><td>2 días</td></tr>
</table>

3. **Disposiciones legales aplicables a envases y residuos de envases:**

   - **Reglamento (EU) 2025/40** sobre envases y residuos de envases, específicamente en su **Artículo 5** para:

     - **Metales pesados (plomo, cadmio, mercurio y cromo hexavalente):** Vidrala declara su no adición intencional durante el proceso de fabricación, siendo la suma de concentración de dichos metales pesados no superior a 100 ppms (partes por millón).

       Las especiales características de los envases de vidrio para uso alimentario hacen que la incorporación de estos metales pesados sea únicamente posible por el vidrio del exterior, procedente del reciclado. La estabilidad química de la red vítrea imposibilita la cesión de estos metales pesados ni al contenido ni a la naturaleza. Es este hecho el que avala la excepción para el vidrio, en la **Decisión 2001/171/CE**, de **200 ppm**, siempre y cuando:

       - No se introduzca de forma intencional plomo, cadmio, mercurio o cromo hexavalente durante el proceso de fabricación.
       - Los límites de concentración de metales pesados sean debidos únicamente a la adición de materiales reciclados.

- Si los niveles medios de concentración de metales pesados superan los 200 ppm durante doce meses seguidos se presenta un informe a las autoridades competentes de los Estados miembros.

  Vidrala, S.A., en todos sus centros productivos, realiza periódicamente controles de muestras representativas, cuyos resultados nos permiten garantizar el cumplimiento de la legislación aplicable.

- **SVHC (Sustancias Extremadamente Preocupantes o Altamente Preocupantes):** en cumplimiento de este reglamento y del Reglamento (EU) 1907/2006 sobre el registro, evaluación, autorización y restricción de sustancias y mezclas químicas (REACH) , artículos 5 y 33, Vidrala declara que no añade intencionalmente sustancias SVHC durante el proceso de fabricación de envases.

- **PFAs (sustancias perfluoroalquiladas y polifluoroalquiladas)**: restricción vinculante sobre la presencia de PFAs en envases en contacto con alimentos, mediante el establecimiento de categorías claras y umbrales de concentración máxima permitida, y en previsión de la próxima propuesta de restricción en el marco del Reglamento REACH. Vidrala declara su ausencia y, por tanto, cumplimiento de la restricción.

- **Reglamento (EU) 2024/3190** sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos. Respecto a la restricción de **BPA** (bisphenol A), consolidado con todas sus enmiendas posteriores hasta la fecha de expedición de esta declaración de conformidad.

  Vidrala declara ausencia de uso de BPA en su proceso de fabricación de envases, cumpliendo así con la restricción marcada en el reglamento para ésta y para otros bisfenoles y derivados del bisfenol con clasificaciones armonizadas por propiedades peligrosas específicas.

USO PREVISTO Y USO NO PREVISTO

Nuestros envases son botellas o tarros de vidrio destinados a contener alimentos y, por tanto, son de contacto directo con alimento y altamente sensibles en cuanto a riesgo higiénico. Se consideran actualmente los siguientes grupos de familias:

- Vinos
- Cavas, espumosos y sidras
- Aguas, cervezas y refrescos - Zumos
- Licores y aperitivos
- Conservas
- Aceites y vinagres
- Lácteos, multiproductos y otros

No están catalogados en los diferentes grupos de familias, y por tanto se puede considerar el único uso no previsto, la categoría "Babyfood", al no haberse realizado el análisis de las necesidades específicas de este tipo de productos.

Será uso no previsto todo aquél diferente de ser objeto de contenedor de producto alimenticio. Vidrala, S.A. no se hace responsable en ningún caso de un mal uso o uso no previsto del producto una vez expedido de sus instalaciones, como puede ser el uso del envase para una finalidad diferente de la de contener alimento, una apertura indebida o un uso malintencionado o fraudulento del envase.

COMPOSICIÓN DEL PRODUCTO Y MATERIALES UTILIZADOS

El vidrio, dada su composición, es un material 100% reciclable, y nuestros envases de vidrio, en cumplimiento de la legislación anteriormente descrita, se ajustan en su composición base a los siguientes valores:

SiO_2	69%	+	74%
$Na_2O + K_2O$	11%	+	16%
$CaO + MgO$	10%	+	14%
$Al_2O_3 + Fe_2O_3$	0,5%	+	4,0%

Dicha composición se obtiene de la mezcla de las diferentes materias primas y de casco de vidrio reciclado. Este casco de vidrio supone entre el 8 y el 85% de la composición total del envase y, en cualquier caso, los valores de % reciclado dependerán del horno, color y la disponibilidad de casco en el mercado.

OTROS MATERIALES

Vidrala, S.A. asegura que, en el proceso de elaboración de envases de vidrio, de acuerdo con la fórmula y materiales empleados en el proceso, no se utilizan productos distintos a los descritos en el apartado anterior.

Sobre esta base, se emite una "Declaración de Cumplimiento Legal" donde se describen situaciones concretas acerca de legislación relativa al Packaging alimentario que le es o no de aplicación directa.

Dicha declaración está disponible junto a esta Declaración de Conformidad de Producto en nuestra web (https://www.vidrala.com).

Asimismo, en todos los centros productivos se mantiene un plan de control de alérgenos y productos químicos para eliminar, o en su defecto minimizar, el riesgo de contaminación cruzada por alérgenos y/o químicos al envase.

Es posible que algunos envases se tengan que someter a un proceso de pintado/mateado. En este caso, Vidrala, S.A. vela para que el desarrollo de esta tarea se realice, al menos, en las mismas condiciones que se realiza la manipulación del producto terminado dentro de nuestras instalaciones.

BARRERA FUNCIONAL

En la composición del vidrio no interviene ningún elemento que pueda ser tóxico o peligroso, y su elaboración da lugar a la formación de una red vítrea de estructura muy estable, de elevada inercia e inalterabilidad química, que hace que los ensayos de lixiviación, de gestión, migración o incineración demuestren que las cesiones son prácticamente inexistentes, no representando ningún tipo de riesgo ni para la salud ni para el entorno. Por tanto, el vidrio es considerado un material inerte.

Además, el vidrio no tiene sabor ni olor y no altera las características organolépticas de los alimentos y bebidas.

Según el Reglamento (CE) 10/2011, es "barrera funcional" aquélla constituida por una o varias capas de cualquier tipo de material que garantiza la ausencia de migración por encima de 0,01 mg/kg. Por tanto, podemos considerar el vidrio como "barrera funcional".

RESPONSABILIDADES

Esta declaración de conformidad está basada en informaciones que se consideran correctas y actualizadas.

Cubre la composición y características de nuestros envases, pero no implica la idoneidad para su uso técnico bajo cualquier circunstancia: es necesario mantener unas correctas condiciones de almacenamiento, conservación y manipulación del producto antes de su envasado, por lo que quedará totalmente invalidada cuando el material no sea adecuadamente procesado o, si fuere alterado o utilizado para un uso no previsto y/o fraudulento por cualquier medio, accidental o intencionado.

En el caso de cambios en el producto envasado final, de su composición o destino, el destinatario de la presente declaración debe asegurar, bajo su responsabilidad, la compatibilidad de su producto o servicio con nuestros envases. Y, en todo caso, es el envasador final el último responsable de asegurar que su producto final cumple con las restricciones aplicables a las condiciones reales de uso.

La última versión de esta declaración de conformidad reemplaza e invalida las anteriores, y deberá ser renovada siempre que se produzcan cambios sustanciales en:

- la legislación de aplicación
- la producción, producto o proceso con potencial repercusión en cliente y/o consumidor final a nivel de seguridad y calidad de producto
- cambio de la figura responsable de su aprobación o, al menos, una vez por año natural a partir de su fecha de aprobación

En Llodio, a 03 de agosto de 2026

Daniel Loidi

Director de Calidad y PRL

VIDRALA, S.A.

vidrala sa.
DPTO. CALIDAD
QUALITY - QUALITÉ

SCOPE

The scope of Vidrala, S.A.'s activity is the manufacture of hollow glass containers for the food industry through the press-and-blow and/or blow-and-blow process, in various colors: flint, emerald green, dark green, antique, dead-leaf green, topaz, amber, blue and black, depending on the production site and manufacturing schedule.

This Declaration of Conformity applies both to Vidrala, S.A.'s service headquarters and to its manufacturing plants:

Headquartesr	**Tax ID**	**Address**
Vidrala, S.A.	A01004324	Barrio Munegazo 22, 01400 Llodio (Álava) SPAIN
Manufacturing plant	**Tax ID**	**Address**
Aiala Vidrio	A01394261	Barrio Munegazo 22, 01400 Llodio (Álava) SPAIN
Crisnova Vidrio	A02057032	c/ Carlos Delclaux s/n - Pol. Ind. Los Villares, 02660 Caudete (Albacete) SPAIN
Castellar Vidrio	A01379437	c/ Berguedà 67, Pol. Ind. Pla de la Bruguera, 08211 Castellar del Vallés (Barcelona) SPAIN
Gallo Vidro	PT501665706	Rua Vieira de Leiria 1, 2430-300 Marinha Grande PORTUGAL
Santos Barosa	PT500241104	Rua Santos Barosa s/n, 2430-415 Marinha Grande PORTUGAL

ACTIVITY

The glass containers for food use manufactured at Vidrala, S.A. production facilities are soda-lime glass containers classified, according to the current Economic Activity Classification (CNAE-2009), under code 2313.

These containers are designed so that, throughout their life cycle, both environmental impact and waste generation are reduced, ensuring that their recovery or disposal is carried out in accordance with the waste hierarchy principle and complying with the following requirements:

- They have the minimum volume and weight established according to their intended functionality.
- They allow reuse whenever specifically designed for this purpose, in which case this will be expressly indicated in the container specification.
- Waste arising from all containers can be recovered, whether reusable containers that have reached the end of their life cycle or non-reusable containers.

DUE DILLIGENCE AND LEGAL COMPLIANCE

Vidrala, S.A. takes reasonable measures and precautions and exercises all due diligence to eliminate, or where this is not possible, minimise the risk of accidental or intentional contamination of our containers, whether caused by itself or by any other person or entity under its control. Consequently, we implement the necessary measures to:

- Meet the requirements, needs and expectations of our customers.
- Effectively implement the requirements established in the reference standards ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 and BRCGS for Packaging Materials, to which all our manufacturing plants are certified.
- Comply with the current applicable reference legislation for materials intended to come into contact with food products.

This reference legislation is set out within the following legal framework, with which Vidrala declares compliance:

1. General provisions on food contact materials and articles:

- **Regulation (EC) No. 1935/2004** of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004 on materials and articles intended to come into contact with food (and repealing Directives 80/590/EEC and 89/109/EEC).
- **Commission Regulation (EC) No. 2023/2006** of 22 December 2006 on good manufacturing practice for materials and articles intended to come into contact with food.
- **Council Directive 84/500/EEC** of 15 October 1984, as amended by **Commission Directive 2005/31/EC** of 29 April 2005, concerning limits for lead and cadmium, together with its transposition into Spanish legislation through **Royal Decree 1043/1990 and Royal Decree 691/2005 (as amended by Royal Decree 1631/2011)**, regarding lead and cadmium content.

2. Specific legal provisions on materials intended to come into contact with food:

- **Commission Regulation (EU) No. 10/2011** of 14 January 2011 on plastic materials and articles intended to come into contact with food, consolidated with all subsequent amendments applicable up to the date of issue of this Declaration of Conformity.

Vidrala, S.A. ensures that the materials used in the glass manufacturing process and containing monomers and/or polymers covered by this Regulation comply with the overall migration limits established therein. To this end, migration testing has been carried out by an accredited laboratory using the following food simulants, in accordance with the method specified in **DIN EN 1186**.

Simulant	Límits	Tolerance	Temperature (test)	Time (test)
B: Acetic acid 3%	Quantification (test) 1.0 mg/dm^2	± 2 mg/ dm^2	40ºC	10 days
A: Ethanol 10%				
Ethanol 95%		± 3 mg/ dm^2		
I-octane	Legal 10 mg/dm^2		20ºC	2 days

3. Applicable legal provisions on packaging and packaging waste:

- **Regulation (EU) 2025/40** on packaging and packaging waste, specifically Article 5, with regard to:
    - **Heavy metals** (lead, cadmium, mercury and hexavalent chromium): Vidrala declares that these substances are not intentionally added during the manufacturing process and that the sum of their concentrations does not exceed 100 ppm (parts per million).

- The specific characteristics of glass containers intended for food use mean that the presence of these heavy metals can only originate from external recycled glass cullet. The chemical stability of the glass matrix prevents the migration of these heavy metals either into the contents or into the environment. This fact supports the exemption for glass established under Commission Decision **2001/171/EC**, allowing a limit of **200 ppm**, provided that:
    - Lead, cadmium, mercury or hexavalent chromium are not intentionally introduced during the manufacturing process.
    - Heavy metal concentration limits are solely attributable to the addition of recycled materials.

- If the average concentration levels of heavy metals exceed 200 ppm for twelve consecutive months, a report shall be submitted to the competent authorities of the Member States.

Vidrala, S.A. periodically carries out representative sample testing at all its manufacturing facilities, the results of which enable us to ensure compliance with the applicable legislation.

- **SVHC** (Substances of Very High Concern): In compliance with this Regulation and with Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH) concerning the Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals, Articles 5 and 33, Vidrala declares that it does not intentionally add SVHC substances during the container manufacturing process.

- **PFAS** (Per- and Polyfluoroalkyl Substances): In accordance with the binding restrictions regarding the presence of PFAS in food-contact packaging, through the establishment of clear categories and maximum concentration thresholds, and in anticipation of the forthcoming restriction proposal under the REACH Regulation, Vidrala declares the absence of PFAS and therefore compliance with the applicable restriction.

- **Regulation (EU) 2024/3190** on materials and articles intended to come into contact with food, regarding the restriction on BPA (bisphenol A), as consolidated with all subsequent amendments up to the date of issue of this Declaration of Conformity. Vidrala declares that BPA is not used in its glass container manufacturing process, thereby complying with the restriction established by the Regulation for BPA, as well as for other bisphenols and bisphenol derivatives that have harmonised classifications for specific hazardous properties.

INTENDED USE AND FORESEEABLE MISUSE

Our containers are glass bottles or jars intended to contain food products and, therefore, are designed for direct food contact and are highly sensitive from a hygienic risk perspective. The following product families are currently considered:

- Wines
- Cavas, sparkling wines and ciders
- Waters, beers and soft drinks
- Juices
- Spirits and aperitifs
- Preserves
- Oils and vinegars
- Dairy products, multipurpose products and others

As they are not included within any of the above product families, the **"Baby Food"** category may be considered the only non-intended use, as no assessment of the specific requirements applicable to this type of product has been carried out.

Any use other than that of a container for food products shall be considered a **non-intended use**.

Vidrala, S.A. shall not be held liable under any circumstances for misuse or non-intended use of the product once it has left its facilities, including, but not limited to, the use of the container for purposes other than containing food products, improper opening, or any malicious or fraudulent use of the container.

PRODUCT COMPOSITION AND MATERIALS USED

Glass, by virtue of its composition, is a **100% recyclable material**, and our glass containers, in compliance with the legislation described above, conform to the following basic composition ranges:

Component	Composition Range
SiO_2	69% - 74%
$Na_2O + K_2O$	11% - 16%
$CaO + MgO$	10% - 14%
$Al_2O_3 + Fe_2O_3$	0.5% - 4.0%

This composition is obtained through the combination of various raw materials and **recycled glass cullet**. Recycled glass cullet represents between **8% and 85%** of the total container composition and, in any case, the percentage of recycled content will depend on the furnace, glass color and the availability of cullet in the market.

OTHER MATERIALS

Vidrala, S.A. ensures that, in the glass container manufacturing process, and in accordance with the formulation and materials used in the process, no products other than those described in the previous section are used.

On this basis, a **"Declaration of Legal Compliance"** is issued, describing specific situations relating to food packaging legislation and whether such legislation is directly applicable.

This declaration is available together with this **Product Declaration of Conformity** on our website (**https://www.vidrala.com**).

Furthermore, all manufacturing plants maintain an **allergen and chemical control plan** to eliminate, or where this is not possible, minimize the risk of cross-contamination of containers by allergens and/or chemical substances.

Certain containers may be subject to a **coating and/or frosting process**. In such cases, Vidrala, S.A. ensures that these operations are carried out under conditions that are, at a minimum, equivalent to those applied during the handling of finished products within our facilities.

FUNCTIONAL BARRIER

No element involved in the composition of glass is toxic or hazardous, and its manufacture results in the formation of a highly stable glass network with a high degree of chemical inertness and resistance to alteration. As a result, leaching, handling, migration and incineration tests demonstrate that the release of substances is virtually non-existent, posing no risk to either human health or the environment. Therefore, glass is considered an **inert material**.

Furthermore, glass is odourless and tasteless and does not alter the organoleptic properties of food and beverages.

According to **Regulation (EU) No. 10/2011**, a **"functional barrier"** is one or more layers of any type of material that ensures the absence of migration above **0.01 mg/kg**. Therefore, glass may be regarded as a **functional barrier**.

RESPONSABILITIES

This Declaration of Conformity is based on information that is considered accurate and up to date.

It covers the composition and characteristics of our containers; however, it does not imply their suitability for technical use under all circumstances. Appropriate storage, preservation and handling conditions must be maintained for the product prior to filing. Consequently, this Declaration shall become entirely invalid if the material is not properly processed, or if it is altered or used for any unintended and/or fraudulent purpose, whether accidentally or intentionally.

In the event of any changes to the final packaged product, its composition or its intended use, the recipient of this Declaration shall be responsible for ensuring the compatibility of its product or service with our containers.

In all cases, the final packer/filler remains ultimately responsible for ensuring that the final product complies with the restrictions applicable under the actual conditions of use.

The latest version of this Declaration of Conformity supersedes and invalidates all previous versions and shall be renewed whenever substantial changes occur in:

- Applicable legislation
- The production process, product or manufacturing process, where such changes may have a potential impact on customer and/or end consumer product safety and quality
- A change in the person responsible for its approval, or, at a minimum, once per calendar year from the date of its approval

Llodio, August 3rd, 2026

Daniel Loidi

Quality director

VIDRALA, S.A.

vidrala sa.
DPTO. CALIDAD
QUALITY - QUALITÉ

PORTÉE

Le cadre d'activité de **Vidrala, S.A.** est la fabrication d'emballages en verre creux destinés à l'industrie alimentaire, au moyen des procédés de **pressé-soufflé** et/ou **soufflé-soufflé**, dans les différentes couleurs suivantes : blanc (flint), vert émeraude, vert foncé, vert mousse, feuille morte, topaze, ambre, bleu et noir, selon le site de production et la programmation de la production à un moment donné.

La présente **Déclaration de Conformité** s'applique aussi bien au siège des services de **Vidrala, S.A.** qu'à ses sites de production :

Société	**NIF**	**Adesse du siège social**
Vidrala, S.A.	A01004324	Barrio Munegazo 22, 01400 Llodio (Álava) ESPAGNA
Site de production	**NIF**	**Adresse**
Aiala Vidrio	A01394261	Barrio Munegazo 22, 01400 Llodio (Álava) ESPAGNA
Crisnova Vidrio	A02057032	c/ Carlos Delclaux s/n - Pol. Ind. Los Villares, 02660 Caudete (Albacete) ESPAGNA
Castellar Vidrio	A01379437	c/ Berguedà 67, Pol. Ind. Pla de la Bruguera, 08211 Castellar del Vallés (Barcelona) ESPAGNA
Gallo Vidro	PT501665706	Rua Vieira de Leiria 1, 2430-300 Marinha Grande PORTUGAL
Santos Barosa	PT500241104	Rua Santos Barosa s/n, 2430-415 Marinha Grande PORTUGAL

ACTIVITÉ

Les emballages en verre destinés au contact alimentaire fabriqués dans les sites de production de **Vidrala, S.A.** sont en **verre sodo-calcique**, classés sous le code **2313** conformément à la Classification des Activités Économiques actuellement en vigueur (**CNAE-2009**).

Ces emballages sont conçus de manière à réduire, tout au long de leur cycle de vie, à la fois l'impact environnemental et la production de déchets, en garantissant que leur valorisation ou leur élimination est réalisée conformément au principe de la hiérarchie des déchets et dans le respect des exigences suivantes :

- Posséder un volume et un poids minimaux adaptés à l'usage auquel ils sont destinés.
- Permettre leur réutilisation lorsqu'ils sont spécifiquement conçus à cet effet, auquel cas cette caractéristique sera expressément indiquée dans la spécification de l'emballage.
- Permettre la valorisation des déchets issus de l'ensemble des emballages, qu'il s'agisse d'emballages réutilisables ayant atteint la fin de leur cycle de vie ou d'emballages non réutilisables.

DUE DILLIGENCE ET CONFORMITÉ LÉGALE

Vidrala, S.A. prend toutes les mesures et précautions raisonnables et exerce toute la diligence requise afin d'éliminer ou, à défaut, de minimiser le risque de contamination de ses emballages, qu'elle soit accidentelle ou intentionnelle, qu'elle soit causée par elle-même ou par toute autre personne ou entité placée sous son contrôle.

En conséquence, nous mettons en œuvre les mesures nécessaires pour :

- Satisfaire aux exigences, aux besoins et aux attentes de nos clients.
- Mettre en œuvre efficacement les exigences établies dans les référentiels **ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001** et **BRCGS Packaging Materials**, pour lesquels l'ensemble de nos sites de production est certifié.
- Respecter la législation de référence en vigueur applicable aux matériaux destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires.

Cette législation de référence s'inscrit dans le cadre juridique suivant, auquel Vidrala déclare se conformer :

1. Dispositions générales relatives aux matériaux et objets destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires

- **Règlement (CE) n° 1935/2004** du Parlement européen et du Conseil du 27 octobre 2004 concernant les matériaux et objets destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires (et abrogeant les directives 80/590/CEE et 89/109/CEE).
- **Règlement (CE) n° 2023/2006** de la Commission du 22 décembre 2006 relatif aux bonnes pratiques de fabrication des matériaux et objets destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires.

- **Directive 84/500/CEE** du 15 octobre 1984, modifiée par la **Directive 2005/31/CE** de la Commission du 29 avril 2005, concernant les limites de plomb et de cadmium, ainsi que sa transposition dans la législation espagnole par le **Décret Royal 1043/1990 et le Décret Royal 691/2005 (modifié par le Décret Royal 1631/2011)**, relatifs à la teneur en plomb et en cadmium.

2. Dispositions légales relatives aux matériaux spécifiques destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires

- **Règlement (CE) n° 10/2011** de la Commission du 14 janvier 2011 concernant les matériaux et objets en matière plastique destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires, consolidé avec toutes les modifications ultérieures applicables à la date d'émission de la présente Déclaration de Conformité.

Vidrala, S.A. s'assure que les matériaux utilisés dans le processus de fabrication du verre contenant des monomères et/ou polymères visés par ce règlement respectent les limites de migration globale qui y sont établies.

À cette fin, des essais de migration ont été réalisés dans un laboratoire accrédité, en utilisant les simulants suivants, conformément à la méthode définie dans la norme **DIN EN 1186**.

<table>
<tr><th>Simulant</th><th>Limites</th><th>Tolérance</th><th>Température d'essai</th><th>Durée d'essai</th></tr>
<tr><td>B : Acide acétique 3 %</td><td rowspan="4">Limite de quantification : 1,0 mg/dm²

Limite légale : 10 mg/dm²</td><td rowspan="2">+ 2 mg/dm²</td><td rowspan="3">40 °C</td><td rowspan="3">10 jours</td></tr>
<tr><td>A : Éthanol 10 %</td></tr>
<tr><td>Éthanol 95 %</td><td rowspan="2">+ 3 mg/dm²</td></tr>
<tr><td>Iso-octane</td><td>20 °C</td><td>2 jours</td></tr>
</table>

3. Dispositions légales applicables aux emballages et aux déchets d'emballages

- **Règlement (UE) 2025/40** relatif aux emballages et aux déchets d'emballages, et plus particulièrement son **article 5**, concernant :
    - **Métaux lourds (plomb, cadmium, mercure et chrome hexavalent).** Vidrala déclare que ces substances ne sont pas ajoutées intentionnellement au cours du processus de fabrication et que la somme de leurs concentrations ne dépasse pas **100 ppm (parties par million)**.

      Les caractéristiques particulières des emballages en verre destinés au contact alimentaire font que la présence de ces métaux lourds ne peut résulter que du verre recyclé utilisé dans la composition. La stabilité chimique du réseau vitreux empêche toute migration de ces métaux lourds vers le contenu ou vers

Cette caractéristique justifie l'exception applicable au verre prévue par la **Décision 2001/171/CE**, autorisant une concentration maximale de **200 ppm**, à condition que :

- Le plomb, le cadmium, le mercure ou le chrome hexavalent ne soient pas introduits intentionnellement au cours du processus de fabrication.
- Les limites de concentration en métaux lourds résultent exclusivement de l'utilisation de matériaux recyclés.
- Si les niveaux moyens de concentration en métaux lourds dépassent 200 ppm pendant douze mois consécutifs, un rapport soit transmis aux autorités compétentes des États membres.

Vidrala, S.A. réalise périodiquement, dans l'ensemble de ses sites de production, des contrôles sur des échantillons représentatifs dont les résultats permettent de garantir la conformité à la législation applicable.

- **SVHC (Substances extrêmement préoccupantes)** conformément au présent règlement et au **Règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH)** concernant l'enregistrement, l'évaluation, l'autorisation et la restriction des substances chimiques, notamment ses articles 5 et 33, Vidrala déclare ne pas ajouter intentionnellement de substances SVHC lors du processus de fabrication de ses emballages.
- **PFAS (Substances per- et polyfluoroalkylées),** compte tenu des restrictions contraignantes relatives à la présence de PFAS dans les emballages destinés au contact alimentaire, fondées sur l'établissement de catégories spécifiques et de seuils maximaux de concentration autorisés, ainsi que de la future proposition de restriction dans le cadre du règlement REACH, Vidrala déclare l'absence de PFAS dans ses emballages et, par conséquent, sa conformité à ces restrictions.
- **Règlement (UE) 2024/3190** relatif aux matériaux et objets destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires. En ce qui concerne la restriction du **BPA** (bisphénol A), consolidé avec toutes ses modifications ultérieures jusqu'à la date de délivrance de la présente déclaration de conformité. Vidrala déclare l'absence d'utilisation de BPA dans son procédé de fabrication des emballages, conformément à la restriction établie par ce règlement, ainsi qu'à celles applicables aux autres bisphénols et dérivés du bisphénol faisant l'objet de classifications harmonisées en raison de propriétés dangereuses spécifiques.

Vidrala est ainsi conforme aux restrictions prévues par ce règlement pour le BPA ainsi que pour d'autres bisphénols et dérivés du bisphénol faisant l'objet de classifications harmonisées relatives à des propriétés dangereuses spécifiques.

UTILISATION PRÉVUE ET NON PRÉVU

Nos emballages sont des bouteilles ou des bocaux en verre destinés à contenir des denrées alimentaires et sont, par conséquent, en contact direct avec les aliments et hautement sensibles du point de vue du risque hygiénique. Les groupes de familles suivants sont actuellement pris en considération :

- Vins
- Cavas, vins mousseux et cidres
- Eaux, bières et boissons rafraîchissantes
- Jus
- Spiritueux et apéritifs
- Conserves
- Huiles et vinaigres
- Produits laitiers, multiproduits et autres

Ne relevant d'aucun des différents groupes de familles, la catégorie « Baby Food » peut être considérée comme la seule utilisation non prévue, aucune analyse des besoins spécifiques à ce type de produits n'ayant été réalisée.

Toute utilisation autre que celle consistant à servir de contenant pour un produit alimentaire sera considérée comme une utilisation non prévue. Vidrala, S.A. ne pourra en aucun cas être tenue responsable d'une mauvaise utilisation ou d'une utilisation non prévue du produit après son expédition de ses installations, telle que l'utilisation de l'emballage à une fin autre que celle de contenir des denrées alimentaires, une ouverture inappropriée ou une utilisation malveillante ou frauduleuse de l'emballage.

COMPOSITION DU PRODUIT ET MATÉRIAUX UTILISÉS

Le verre, par sa composition, est un matériau recyclable à 100 %, et nos emballages en verre, conformément à la législation précédemment décrite, présentent dans leur composition de base les valeurs suivantes :

SiO_2	69%	+	74%
Na_2O+ K_2O	11%	+	16%
CaO + MgO	10%	+	14%
Al_2O_3 + Fe_2O_3	0,5%	+	4,0%

Cette composition est obtenue par le mélange de différentes matières premières et de calcin de verre recyclé. Ce calcin représente entre 8 % et 85 % de la composition totale de

l'emballage. Dans tous les cas, les pourcentages de matière recyclée dépendent du four, de la couleur du verre et de la disponibilité du calcin sur le marché.

AUTRES MATÉRIAUX

Vidrala, S.A. garantit que, dans le processus de fabrication des emballages en verre, conformément à la formule et aux matériaux utilisés, aucun produit autre que ceux décrits dans la section précédente n'est employé.

Sur cette base, une « Déclaration de conformité légale » est établie, dans laquelle sont décrites des situations concrètes concernant la législation relative aux emballages alimentaires qui lui est ou non directement applicable.

Cette déclaration est disponible avec la présente Déclaration de Conformité du Produit sur notre site web https://www.vidrala.com.

Par ailleurs, un plan de contrôle des allergènes et des produits chimiques est mis en œuvre sur l'ensemble des sites de production afin d'éliminer, ou à défaut de minimiser, le risque de contamination croisée par des allergènes et/ou des substances chimiques des emballages.

Il est possible que certains emballages soient soumis à un processus de peinture ou de dépolissage (effet mat). Dans ce cas, Vidrala, S.A. veille à ce que cette opération soit réalisée dans des conditions au moins équivalentes à celles appliquées lors de la manipulation du produit fini au sein de nos installations.

BARRIÈRE FONCTIONNELLE

Aucun élément entrant dans la composition du verre n'est toxique ou dangereux. Sa fabrication conduit à la formation d'un réseau vitreux à structure très stable, présentant une grande inertie et une excellente inaltérabilité chimique. Ainsi, les essais de lixiviation, de gestion, de migration ou d'incinération démontrent que les transferts de substances sont pratiquement inexistants et ne présentent aucun risque pour la santé humaine ni pour l'environnement. Le verre est donc considéré comme un matériau inerte.

En outre, le verre n'a ni goût ni odeur et ne modifie pas les caractéristiques organoleptiques des aliments et des boissons.

Selon le règlement (CE) n° 10/2011, une « barrière fonctionnelle » est constituée d'une ou plusieurs couches de tout type de matériau garantissant l'absence de migration au-delà de 0,01 mg/kg. Par conséquent, le verre peut être considéré comme une « barrière fonctionnelle ».

RESPONSABILITÉS

La présente déclaration de conformité est basée sur des informations considérées comme exactes et à jour.

Elle couvre la composition et les caractéristiques de nos emballages, mais n'implique pas leur aptitude à une utilisation technique dans toutes les circonstances. Il est nécessaire de respecter des conditions appropriées de stockage, de conservation et de manipulation du produit avant son conditionnement. Par conséquent, la présente déclaration sera totalement caduque si le matériau n'est pas correctement utilisé ou s'il est modifié, ou encore utilisé à des fins non prévues et/ou frauduleuses, par tout moyen, accidentellement ou intentionnellement.

En cas de modification du produit final conditionné, de sa composition ou de sa destination, le destinataire de la présente déclaration doit s'assurer, sous sa propre responsabilité, de la compatibilité de son produit ou service avec nos emballages. Dans tous les cas, il appartient au conditionneur final de s'assurer en dernier ressort que son produit final respecte les restrictions applicables aux conditions réelles d'utilisation.

La dernière version de cette déclaration de conformité remplace et annule les versions précédentes et devra être renouvelée dans les cas suivants :

- modification de la législation applicable
- modification de la production, du produit ou du procédé susceptible d'avoir une incidence sur le client et/ou le consommateur final en matière de sécurité et de qualité du produit
- changement de la personne responsable de son approbation ou, à défaut, au moins une fois par année civile à compter de sa date d'approbation

Á Llodio, le 3 août 2026

Daniel Loidi

Director de Calidad y PRL

VIDRALA, S.A.

vidrala sa
DPTO. CALIDAD
QUALITY - QUALITÉ